

## СПИСКЪК НА НАЙ-ЧЕСТО СРЕЩАНИТЕ ГРЕШКИ ПРИ ИЗПОЛЗВАНЕ НА БАНЦИГОВА ЛЕНТА

### 1. ПУКНАТИНИ В ОСНОВАТА (ПАЗВАТА) НА ЗЪБА

#### Причини:

- Грешно заточване - прегорена основа на зъба, лентата не реже.
- Грешно чапразене - асиметрично (нееднакво) чапразене.
- Грешно удължена лента (за широките ленти).
- Върховете на зъбите са излезли много извън водещото колело.
- Лентата е много дебела за водещите колела.
- Лентата е захабена, не е заточена. Оставена е да работи значително време над допустимото - зоната на зъбите е посиняла вследствие от прегряването.
- Лентата е пренатегната или недостатъчно натегната.
- Има износване на водещите колела.
- Има недопустима вибрация на лентата.
- Износени направляващи.

### 2. ПУКНАТИНИ В ТЯЛОТО НА ЛЕНТАТА

#### Причини:

- Грешно удължаване на лентата.
- Износени водещи колела, износени лагери.
- Направляващите на лентата са тесни за тази лента.
- Лентата, периферията на водещите колела или водачите са замърсени със стружки и отпадъци, което води до недопустими вибрации.

### 3. ПРИ РАБОТА ЛЕНТАТА СЕ ИЗМЕСТВА НАПРЕД

#### Причини:

- Голям наклон (ъгъл) на водещите колела.
- Предният ъгъл на лентата е много голям.
- Задната страна (гърба) на лентата е твърде дълъг.
- Износени водещи колела.

### 4. ПРИ НАТОВАРВАНЕ ЛЕНТАТА СЕ ИЗМЕСТВА НАСТРАНИ, РАБОТИ НЕРАВНОМЕРНО

#### Причини:

- Нееднакво удължаване на ръбовете.
- Неравномерен чапраз.
- Няма съответствие между профила на водещите колела (тяхната изпъкналост) и валцоването (изпъкналостта) на лентата.
- Грешен преден ъгъл.
- Водещите колела не са еднакви като профил и не са успоредни.
- Недопустими вибрации на машината.
- Лентата не е натегната.
- Износени направляващи.

## 5. ПРИ РАБОТА ЛЕНТАТА СЕ ИЗМЕСТВА НАЗАД

### Причини:

- Предният ръб на лентата е твърде дълъг.
- Предният ъгъл е малък.
- Грешни повърхнини на ходовите колела.

## 6. ЛЕНТАТА РАБОТИ РАВНОМЕРНО,НО НЕ РЕЖЕ

### Причини:

- Захабена лента, незаточена
- Грешен преден ъгъл.
- Асиметрично (нееднакво) заточване на зъбите, т.е. зъбите не са заточени с еднакъв ъгъл.
- Затъпени върхове на зъбите (подбити зъби при съхраняване на лентата).
- Лентата е деформирана по напречното си сечение (издула се е).
- Направляващите на лентата не са настроено подходящо, т.е. далеч са над обработвания материал.
- Подаването не е успоредно на лентата.
- Износени водещи колела и направляващи.

## 7. ПРИ РАБОТА ЛЕНТАТА НЕПРЕКЪСНАТО СЕ ИЗМЕСТВА ВЪРХУ ВОДЕЩИТЕ КОЛЕЛА В ДВЕТЕ ПОСОКИ

### Причини:

- Грешно изправяне и удължаване (за широки ленти).
- Износени водещи колела.
- Водещите колела не са балансирани, замърсени са със стружки.
- Неуспоредност на водещите колела.