

## СТЪПКИТЕ,

които трябва да направите при избора и покупката на банциговата лента

Вие току-що сте закупили банциг и веднага изникна въпроса: **Как да избира инструмента за рязане?**

А инструментът - банциговата лента - е важен елемент в отношенията между собственика на банцига, работника-оператор и клиента, който ще купува дървения материал. Почти 20-годишният опит на "ТЕХНОЛЕС" ООД в тези отношения ни дава възможност да обобщим въпросите, възникващи при потребителя на банцигови ленти и да му окажем помощ при правилния избор на лентата.

### I-ва стъпка: За съвет не се плаща

Вие сте собственикът на машината (банцига) или на фирмата, която ще я ползва. Постоянно се намирате в движение. Общувате с колеги или конкуренти. Изяснявате с какви ленти работят те. Но не приемайте това като решение, не си блъскайте главата, за да решите коя да бъде предпочетената лента измежду многото други. До голяма степен тази информация е невярна, подвеждаща. Съберете повече мнения, спрете се на две-три най-често срещани имена и продължете да анализирате нещата. Не бързайте.

### II стъпка: Направете разчет на разходите

Основните икономически показатели, които характеризират качеството на банциговата лента са:

- количеството дъски, нарязани с 1бр. банцигова лента и от там
  - разходите за ленти и за тяхната поддръжка, които ще трябва да платите за нарязване (разбичване) на 1м<sup>3</sup> дървен материал.
- Не забравяйте, че в разходите за ленти и тяхната поддръжка влизат:
- стойността на лентите;
  - амортизацията на заточните машини и чапразилата;
  - стойността на абразивите;
  - разходите за заплати и осигуровки на заточвача.

След като направите разчета и получите, че ще трябва да платите повече от 2.5 евро за банцигови ленти и тяхната поддръжка, за да нарежете 1м<sup>3</sup> дървен материал - търсете друга лента. Твърде вероятно е в процеса на работа да се натъкнете на факта, че ползването на евтина лента с незнаен произход изисква значително по-висок разход на пари в сравнение с ползването на по-скъпа и качествена лента. Обяснението е просто: с по-скъпата, по-качествена лента ще нарежете много повече дървен материал в сравнение с другата.

### Забележка:

*При условие, че закупената от "ТЕХНОЛЕС" ООД банцигова лента е правилно подбрана, че спазвате инструкциите за поддръжка (заточване и чапраз), че машината Ви (банцига) е в добро техническо състояние, ние Ви гарантираме, че разходите Ви за ленти и тяхната поддръжка за нарязване на 1м<sup>3</sup> дървен материал ще бъде под 2 евро/м<sup>3</sup>.*

### III-та стъпка: И лентите имат родословие....

Необходимо е да се вземе предвид и произхода на лентите. В съвременния свят човек може да направи всичко. Стига само да реши. Например може да направи банциг. И даже да внесе подобрения спрямо модела, който е копиран. Но материалът, от който е произведена **банциговата лента** не може да се подобри, т.е. банциговата лента остава с такова качество, каквото е на материала, от който тя е произведена.

#### IV-та стъпка: Предназначение на лентите

Помнете основното: вие търсите ленти за рязане на дърво. За това в процеса на събиране на информация ще чуете: "Английски прокат", "Финландско качество", "Германски стоманодобивни традиции"... Имайте предвид, че голяма част от европейските производители произвеждат от един и същ прокат както лентите за дърво, така и тези за метал, кости и т.н. Само в някои случаи лентите за дърво се подлагат на допълнителна термообработка.

#### V-та стъпка: Размери на лентите

Както е известно, европейските производители произвеждат своите продукти съгласно метричната измерителна система, т.е. всички размери на лентите са кратни на 1милиметър.

Но първите производители на хоризонтални банцизи бяха „зад океана“ - американски. Впоследствие по техен образец редица европейски производители започнаха свое производство. И докато размерите на машините бързо се преобърнаха по метричната система, то с размерите на лентите не стана така. Това е от особена важност за стъпката на зъбите и от там за дължината на лентата. Знае се, че за да се гарантира нормална работа на лентата числото на зъбите трябва да бъдератно на 3 (схемата на най-използвания чапраз - десен, ляв, прав). При условие, че се ползва т.н. американска стъпка 7/8", точния размер на стъпката е 22.225мм., което при 180 бр. зъби определя дължина на лентата 4000.5мм. Ако лентата е със стъпка на зъба 22.00мм - така както се изговаря в разговорна реч, тогава най-близкият брой зъби кратни на 3 е 182бр., но дължината на лентата става 4004мм. Веднага възниква проблем, ако на заточна машина с гърбица за заточване 22.225мм. се заточва лента със стъпка на зъбите 22.00мм. Разбираемо е, че в този случай няколко от последните зъби на лентата ще бъдат повредени. Ако пък приемете броя на зъбите да не бъдератно на 3, тогава рискувате лентата да реже "на вълни".

В заключение: Каква да бъде стъпката на зъбите на закупената от Вас лента - решавате Вие, като имате предвид:

- материала, който ще режете;
- машината (банцига), който ще реже;
- заточната машина, която ще заточва лентата.

#### Забележка:

*Банциговите ленти, предлагани от "ТЕХНОЛЕС" ООД са съобразени със заточните машини и устройства за чапразене, които фирмата произвежда. Стандартното изпълнение на стъпка 22 е 22.225мм., но при желание на клиента тя може да бъде и 22.00мм.*

#### VI-та стъпка: Особенности при покупката

Предлаганите от "ТЕХНОЛЕС" ООД банцигови ленти може да закупите както на рула, така и в безконечен вид, заварени. Освен това те могат да бъдат:

- само назъбени;
- назъбени, заточени
- назъбени, чапразени;
- назъбени, заточени, чапразени;
- назъбени, заточени, чапразени, с термообработени зъби.

Ако закупите лентите на руло, вие трябва да притежавате заваръчна машина.

Обръщаме Ви внимание, че времето, когато са се използвали "Апарати за залепване с помощта на латун и боракс" е безвъзвратно отминало. За да сте сигурни в заварката на лентата, тя трябва да бъде направена на **челно-искрова машина**. Притежаването и ползването на такива машини обаче е "скъпо удоволствие". Затова ние Ви препоръчваме да разчитате на заварките, правени в "ТЕХНОЛЕС" ООД, където се използват най-ново поколение заваръчни машини. В този случай получавате гаранция за направения заваръчен шев (при условие, че не нарушавате предписанията за ползване на лентата).

Нашият съвет е първоначално да закупвате готови за работа ленти - заварени, чапразени, заточени. Ако Вашият точилар желае бързо да се научи на тънкостите на този занаят, той може да ползва новозакупените от нас ленти като еталон относно заточване, чапраз и т.н. Неговата понататъшна работа по тези ленти трябва да бъде съобразена с първоначалния вид относно геометрия и стъпка на зъбите, т.е. той трябва да запази профила на зъбите на новозакупените ленти.

Предлаганата от "ТЕХНОЛЕС" ООД допълнителна термообработка на зъбите осигурява по-голяма износоустойчивост на зъбите и естествено по-дълъг живот на лентата. Ефекта от ползването на такава лента при Вас ще се изрази в по-малко пъти презаточване и чапразене, по-голям обем нарязан дървен материал.